

F805AT-BC

F805AT应用系列 恒量给料皮带秤用称重功能

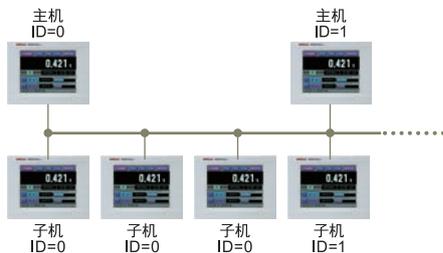
F805AT APPLICATION SERIES
BELT SCALE INDICATOR



它是专为皮带秤应用而开发的称重仪表。可以在皮带运送各种物料的同时进行称量。通过安装在皮带下面的传感器发出的重量信号和速度传感器发出的速度信号，可以输出或者是显示瞬间输送量，累计输送量，物料密度，负载率等信息。而且，通过设定目标值可以控制输送量。

主机/子机运转

作为一个皮带秤仪表可以独立使用的同时，也可以进行主机/子机的运转。子机可以根据主机的目标值或者是流量值的比例进行同期运转。在同一个网络里最多可以连接8台主机/子机，每一台都可以给它们一个独立的ID号码，可以作为一个组合使用。



校正功能

● 水分校正

通过设定水分的比例，换算并累计出不含水分的累计物料输送量。

● 零点/量程校正

通过计算零点误差率、量程误差率，校正传送带运转时的系统误差。此外，通过重复校正误差，可以得到更高的系统精度。重复运转也可以提高系统精度。

型号构成

F805AT-BC □ □ □ □ □
① ② ③ ④

① 基本型号

② 符合 CE 标准

符号	CE 标准
标准	非符合
CE	符合

可以变更

③ 电源

符号	电源
标准	AC100 ~ 240V
DC	DC12 ~ 24V

可以变更

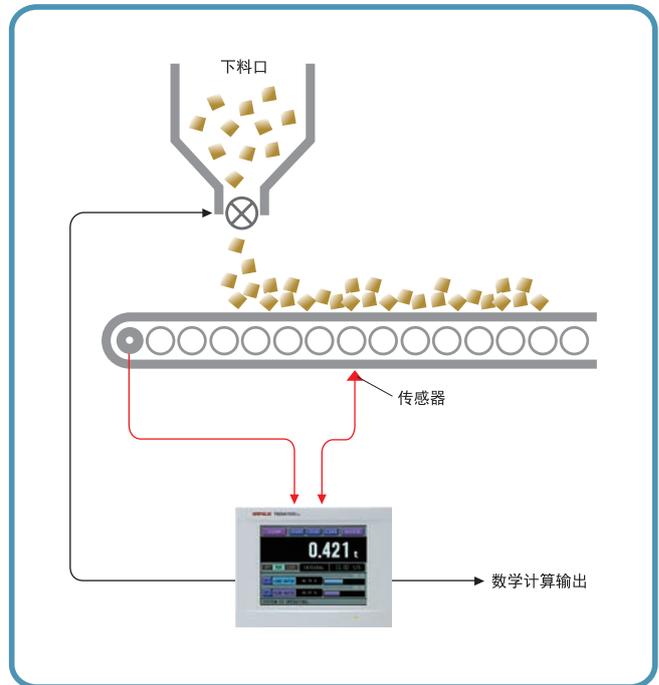
④ 接口

符号	接口
标准	SIV、SIVII、RS-232C、DAC

↓ 除了标准功能之外，还可以追加3项功能。

BCO	BCD 输出 (Sink type)(NPN 输出) *
BCI	BCD 输入 *
ANA	模拟输入输出 (输入 2ch)(输出 3ch)(脉冲输入 1ch) *
485	RS-485

但是，带 * 的只能追加 2 项功能。



4种运行模式

4种程序运行模式能满足现场不同的使用要求。可以通过外部信号来选择仪表运行模式。

● 固定模式

由于控制量的固定同瞬间输送量无关，所以比较适合实验运转。输出控制量用%的形式给出。

● 自动调整模式

该模式是指实际的实验运转的同时，自动检测和纪录控制量和瞬间输送量之间的关系。

● 流量连续运转模式

可以将流量(瞬间输送量)控制在一定数值的运行模式。目标瞬间输送量的单位为t/h或kg/h。

● 累计连续运转模式

该模式是把累计值(累计输送量)控制在一定数值的模式。当目标值发生变更或者累计值被清除时，该模式可以把此后的累计值控制在一定的数值。目标瞬间输送量的单位为t/h或kg/h。

