

# AIR BLOW CHECKER

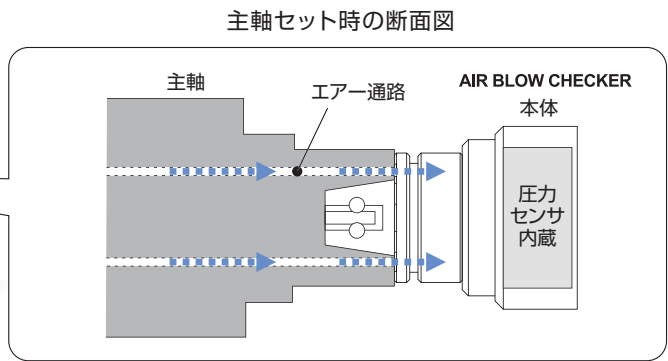
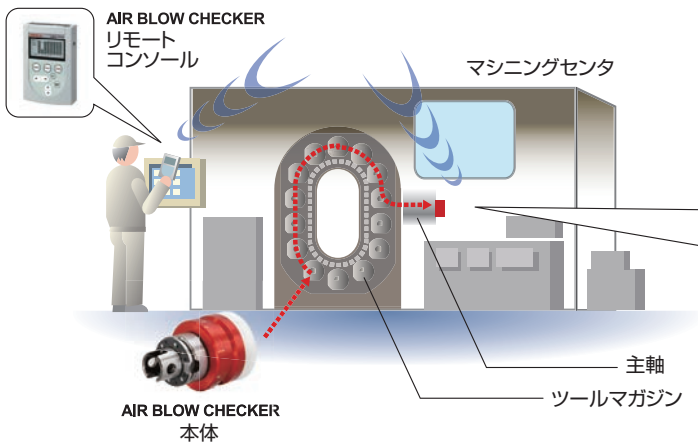
## 主軸エアブロー検査器

MAIN SPINDLE AIR BLOW CHECKER

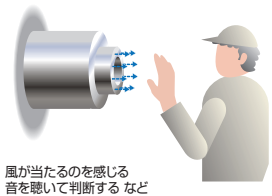


マシニングセンタにおける  
主軸部エアブローの  
目詰まりをチェック・管理するツールです。

- エアブローチェッカー本体をツールマガジンにセットし、ATCで主軸にセットするだけで、簡単かつ安全に目詰まりチェックが可能
- マシン外の安全な場所から各種操作と検査が可能



### 現状での問題点



#### 保全工数がかかる マシン内での危険な作業

ツール交換時にシャンクとの接触面に切り粉が残らないように主軸端からエアを吹き出します。吹出口が目詰まりし、エア圧が弱まると不完全装着や軸ブレの原因になります。目詰まりを調べるには人手で調べる必要がありました。

風が当たるのを感じる音を聴いて判断するなど

### AIR BLOW CHECKER で解決!!



ATCで主軸にセットするだけでマシン外で目詰まりチェック

#### データ通信によりマシン外で安全・簡単 目詰まりチェック!!

- 高感度圧力センサを内蔵し、エアブロー時の圧縮空気を測定
- エア吹き出し口のch数分の高感度圧力センサを搭載 目詰まりした吹き出し口を特定
- エアブローの低下をお知らせ
- エアブローの状況を管理記録

### 加工品質・設備信頼性の向上

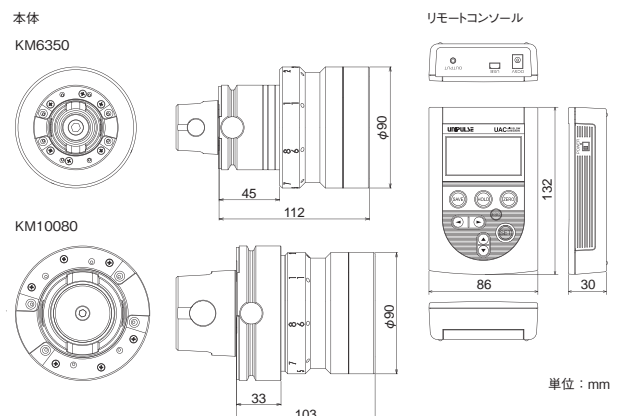
### 安全性の大幅向上

### 保全工数の大幅低減

### 仕様

型式	UAC	
本体	シャンク	KM6350_KM10080
	センサ	半導体圧力センサ 8箇所 個別検出
リモートコンソール	A/D変換回数	12.5回/秒/ch
	表示部	128×64dot モノクロLCD
設定部	測定値表示	空気圧または正常時を100%としたパーセント表示(数値またはバークラフ)
	設定項目	判定値/機器ID/設定LOCK/日時/ブザー/バックライト/オートオフ/初期化
記録部	記録機能	[SAVE]キーを押した際に記録
	ホールド	ホールドモード
インターフェイス	本体	通信モジュール(送信)
	リモートコンソール	通信モジュール(受信)、USBインターフェイス(USB Ver.1.1準拠)
一般性能	電源電圧	本体 内蔵リチウムイオン電池(充電式) リモートコンソール 内部電源:単3形アルカリ乾電池またはニッケル水素充電電池×4本 外部電源:専用ACアダプタ(AC100V用)
	消費電流	本体 約20mA リモートコンソール 約100mA(通信時、バックライトオフ)
使用条件	本体連続使用時間	約3時間
	温度	使用温度範囲 0~+40℃ 保存温度範囲 -10~+60℃
重量	湿度	85%RH以下(結露不可)
	本体	約1.5kg(KM6350)、約2.8kg(KM10080)
付属品	リモートコンソール	約275g(電池重量95gを含む)
	取扱説明書	1
別売品	キャリングケース	1
	専用ACアダプタ	1
	単3形アルカリ乾電池	4
	UAC-GMP08:KM6350用ゴムパッキン	2個セット
		×2個

### 外形寸法



### 型式構成

UAC-□□□: 本体1台+リモートコンソール1台  
□□□には対応シャンクを入れてください。  
本体のみ、コンソールのみの販売はありません。

単位: mm  
穴の位置につきましては、事前に確認が必要です。